

MORTERO PGHG PROYECTADO GRIS HIDROFUGADO GRUESO

MORTEROS PARA REVESTIMIENTO

Descripción

Mortero para revoco y enlucido, tipo GP, para uso corriente, formulado a partir de cemento Portland gris y arenas silíceas tamizadas, secas y seleccionadas, hidrofugado y especialmente aditivado para proporcionarle la fluidez adecuada, que lo hace apto para su aplicación con máquina de proyectar morteros.

Características

Homogeneidad
Fiabilidad
Plasticidad
Garantía de Calidad
Nuestros morteros están provistos de Marcado CE.

Normativa

UNE-EN 998-1: Especificaciones de los morteros para albañilería. Parte 1: Morteros para revoco y enlucido.

Aplicaciones

Mortero para la realización de revocos y enlucidos hidrofugados.

Soporte

El soporte deberá ser resistente y absorbente y debe estar limpio, libre de polvo, partículas sueltas y aceites. También debe estar exento de restos de sales, yesos, pinturas y piezas fácilmente disgregables. El soporte debe contener un cierto grado de humedad previo a la aplicación del mortero. Las coqueas e imperfecciones deben repararse antes del inicio de la aplicación.

Modo de empleo

Para la aplicación con máquina, el primer paso es establecer según las características mecánicas de la máquina a emplear, el agua óptima para el mezclado y aplicación del mortero. El espesor recomendado no debe ser superior a 2 cm, aplicados de una vez. Espesores superiores se consiguen aplicando el mortero en varias capas.

El tiempo caluroso y/o con viento es conveniente regar el mortero después de comenzado su endurecimiento.

Precauciones

No aplicar sobre soportes o piezas de baja o nula absorción.
No aplicar con riesgo de lluvias o heladas, fuerte viento o sol directo.

No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.

No aplicar sobre yeso ni soportes derivados.

Recomendaciones

El soporte se regará antes de la aplicación, no pudiendo estar saturado de humedad antes de su ejecución. Durante el fraguado y el primer periodo de endurecimiento del mortero puesto en obra, deberá asegurarse el mantenimiento de la humedad del mismo mediante un adecuado curado. El conveniente regar los morteros una vez haya comenzado el endurecimiento.

Manipulación

Se debe usar gafas protectoras para los ojos, guantes de goma para las manos y ropa laboral de mangas largas.

Rendimiento

El consumo aproximado es de 15 kg. de mortero por m² de superficie y un espesor de aplicación de 1 cm.

Presentación

A granel, en silos de 27 Tm, dispuestos de amasadora mecánica.

En sacos de 25 kg. paletizados a 1600 kg.

En sacos (big-bags) de 1000 Kg.

Almacenamiento

El producto en sacos o big-bags debe almacenarse en lugar protegido de la intemperie. La caducidad es de tres meses desde la fecha de fabricación para el producto en silo y de 1 año para el producto envasado en sacos o big-bags.

Datos técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Granulometría	0-2 mm
Consistencia	155 ± 10 mm
Densidad en pasta	1.8 ± 0.2 g/cm ³
Resistencia a compresión	≥ 6 N/mm ²
Absorción de agua	C ≤ 0.2Kg/m ² min ^{0.5}
Permeabilidad al vapor de agua	≤ μ 15
Adhesión-forma de rotura	> 0.2N/mm ² – TIPO B
Reacción frente al fuego	Clase A1

Clasificación según UNE EN 998-1

CS IV W2



XIMOR MORTEROS S.L.

Ctra. Carmona-Fuentes de Andalucía, Km. 19,900 • 41420 Fuentes de Andalucía - SEVILLA • Tel. 95 595 53 24/5/6
Fax 95 595 53 05

