

IMPACOR IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA

LÍQUIDOS E IMPRIMACIONES

Descripción

Imprimación bicomponente formulada a partir de cemento y resinas sintéticas.

Características

Homogeneidad
Óptima adherencia al soporte, tanto hormigón como acero
Excelentes propiedades anticorrosivas
Resistente al agua y a los cloruros
Cómoda aplicación mediante brocha

Aplicaciones

Imprimación bicomponente en base cementosa especialmente diseñada para la protección frente a la corrosión de armaduras en procesos de reparación de hormigón armado.
También recomendada como excelente puente de adherencia entre el hormigón a reparar y el mortero de reparación prescrito por XIMOR MORTEROS S.A.

Soporte

Previamente a su aplicación, las armaduras deberán estar perfectamente limpias de óxido y cualquier otra partícula mal adherida, debiendo ampliar la zona de reparación hasta descubrir armadura en buen estado.
Asimismo, el hormigón deberá estar sano, limpio, exento de grasas, aceites, polvo y partículas mal adheridas.

Modo de empleo

Mezclar totalmente los componentes A (polvo gris) y B (líquido blanco), adicionando el componente A de forma gradual hasta alcanzar la consistencia uniforme para su aplicación. No diluir nunca.
Como imprimación anticorrosiva, aplicar con brocha, preferentemente en dos capas, sobre las barras de armado cubriendo la superficie a reparar en su totalidad.
Como puente de unión, humedecer con agua previamente la superficie a reparar, aplicar la imprimación con brocha sobre toda la superficie, debiendo estar ésta húmeda en el momento de aplicación del mortero de reparación.

Precauciones

No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
Para ofrecer un correcto comportamiento como puente de adherencia, la imprimación deberá estar húmeda en el momento de la aplicación del mortero de reparación.

Recomendaciones

Limpiar las herramientas y útiles con agua inmediatamente después de su utilización para evitar el endurecimiento del material.

Manipulación

Se deben usar gafas protectoras para los ojos, guantes de goma para las manos y ropa laboral de mangas largas.

Presentación

En juegos de 1 kg.: componente A (polvo) 0.75 kgs. y componente B (líquido) 0.25 kgs.

Almacenamiento

El producto envasado debe almacenarse en un lugar protegido de la intemperie.
La caducidad es de 1 año para el producto almacenado en su envase original.

Datos técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Densidad de la pasta	1.8 ± 0.1 g/cm ³
Vida de la mezcla (a +20°C)	40 - 60 min.
Adhesión al hormigón	> 1.5 N/mm ²
Adhesión al acero	> 1 N/mm ²

XIMOR MORTEROS S.A.



XIMOR MORTEROS S. A.



Ctra. Carmona-Fuentes de Andalucía, Km. 19,900 • 41420 Fuentes de Andalucía - SEVILLA • Tel. 95 595 53 24/5/6
Fax 95 595 53 05
Ctra. Bailén-Baños de la Encina, Km. 3,5 • 23710 Bailén - JAÉN • Tel. 95 367 84 98/9 • Fax 95 367 53 45

Rev 01/08